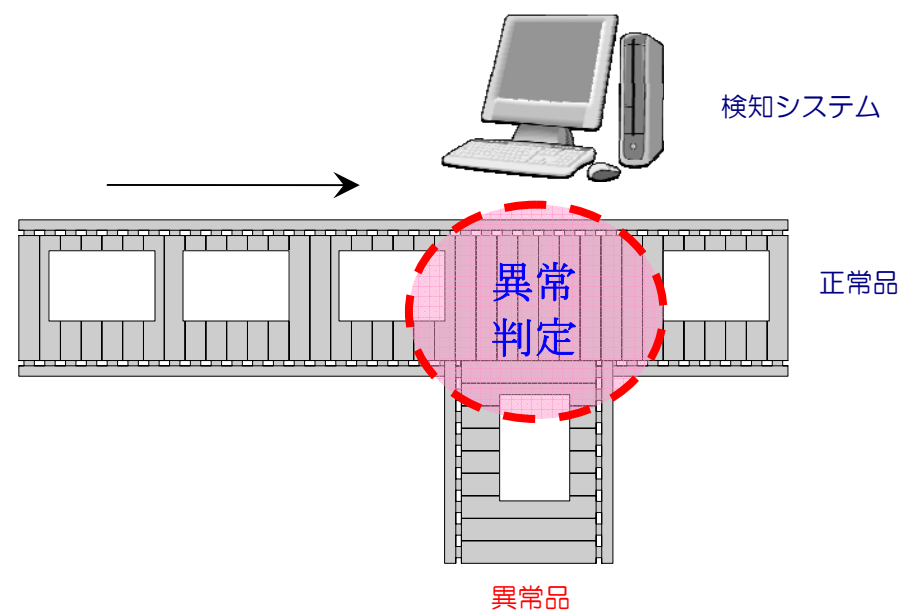


## ■ 生産品の品質向上

生産品の品質向上を図るため、画像処理技術を利用し、異物検査・異常品の検知システムを構築します。

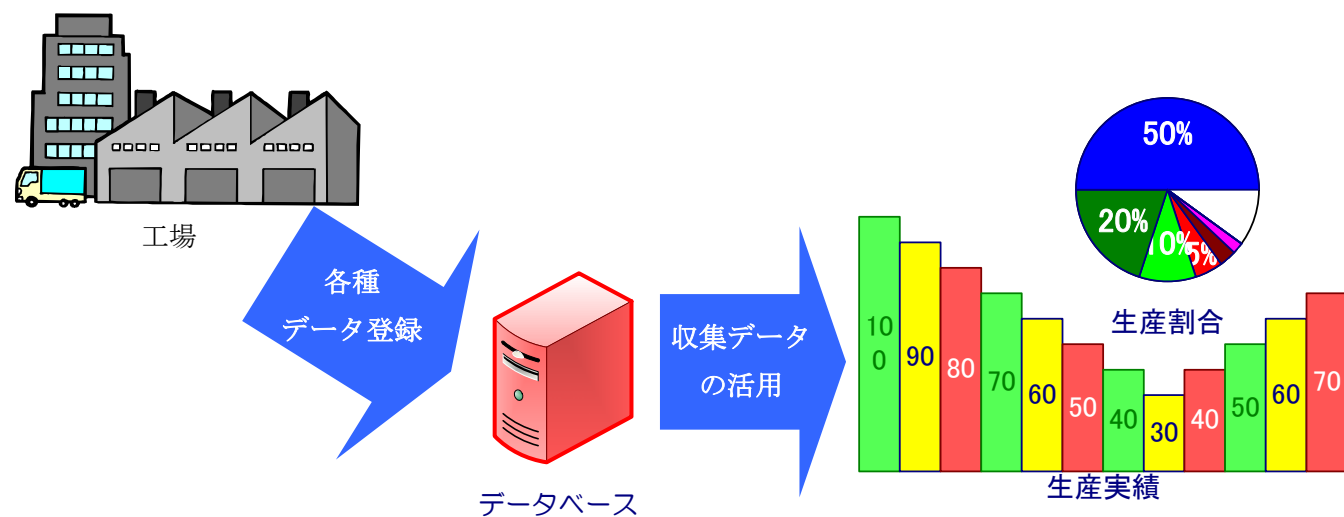


### 主な異常検知機能

- 異物検知機能  
X線画像により、生産品に異物が混入していないか検査します。
- 異常品検知機能（形状等）  
カメラ画像により、形状崩れや印字ミス等を検査します。

## ■ データの収集・分析支援

各工程の実績データを収集し、収集したデータをもとに、状況分析の支援をおこないます。



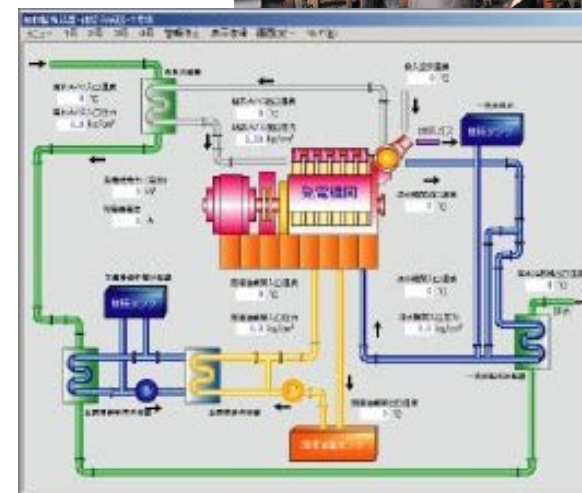
お問合せ先  
 中外テクノス株式会社  
 〒733-0013 広島市西区横川新町 10-21 研究技術センター  
 工業エンジニアリング事業本部 CAE部 システム開発課  
 TEL : 082-532-1623 FAX : 082-532-1683  
 URL : <http://www.chugai-tec.co.jp>

## FA 関連システムのご紹介

Business Information Guide

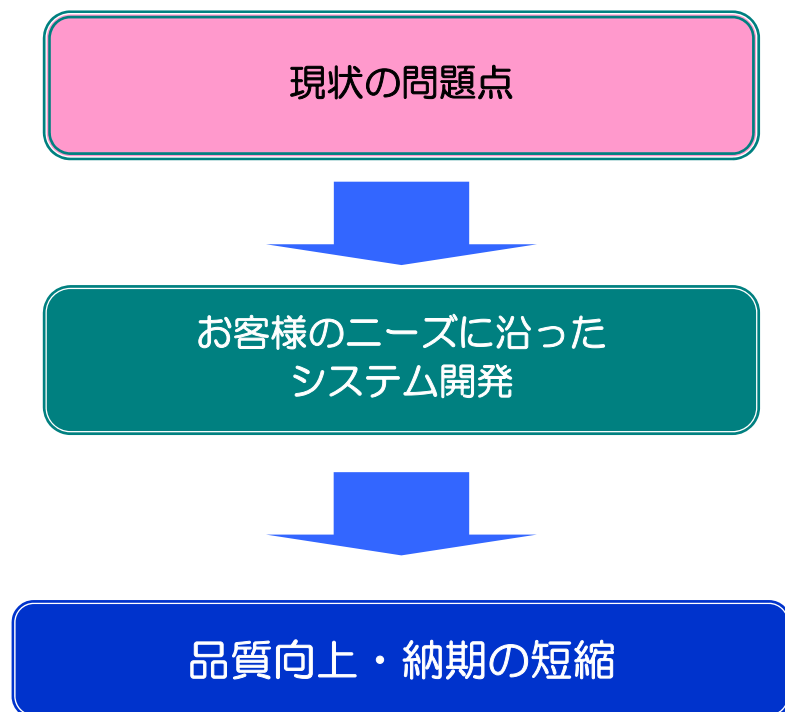
設備や施設の稼働状態の監視制御することにより、安全かつ正確な稼働状態の把握・制御をおこなうことができます。

弊社は、これまで培ってきたノウハウを生かし、お客様の環境・ニーズにあった、FA 関連システムを提供いたします。



## ■ 業務概要

現在、製造ライン等では、いろいろなコンピュータにより監視や制御をおこない、各工程の自動化・品質の向上・納期短縮が求められています。弊社では、いままで培ってきたノウハウをもとに、お客様のニーズに沿った効率的なシステムの開発、および既設システムの機能強化等の支援をいたします。



## ■ こんなことでお困りではないですか

1. 監視対象のシーケンサが異なっており、監視するためには複数の監視システムを切り替えている。1つのシステムで、監視制御できるようにしたい。

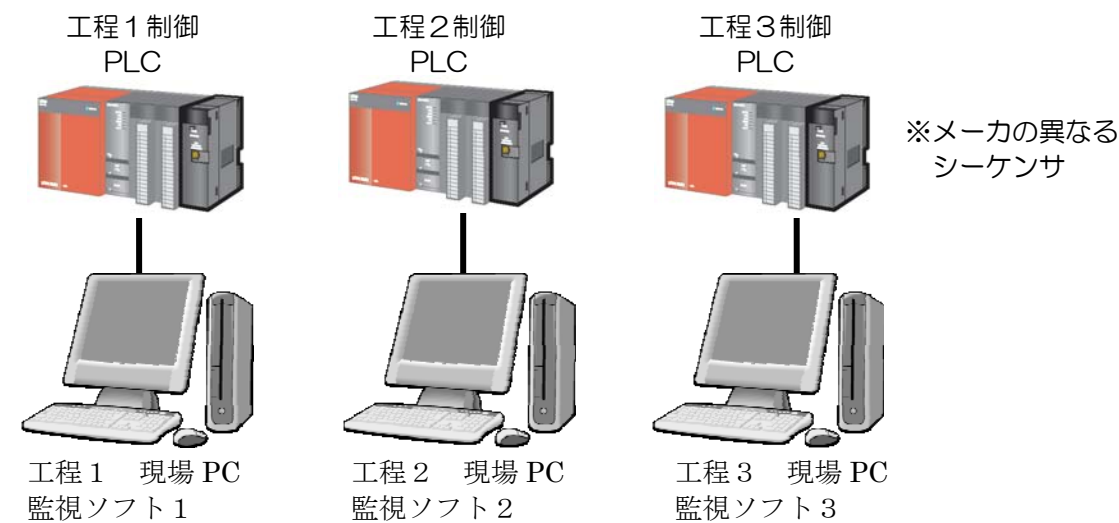
2. 監視しているパソコンが老朽化しており、そろそろリプレースしなくてはならない。

3. 生製品の品質をもっと向上させたい。

4. 現在の状況（生産実績、不良品等）が把握しにくい。

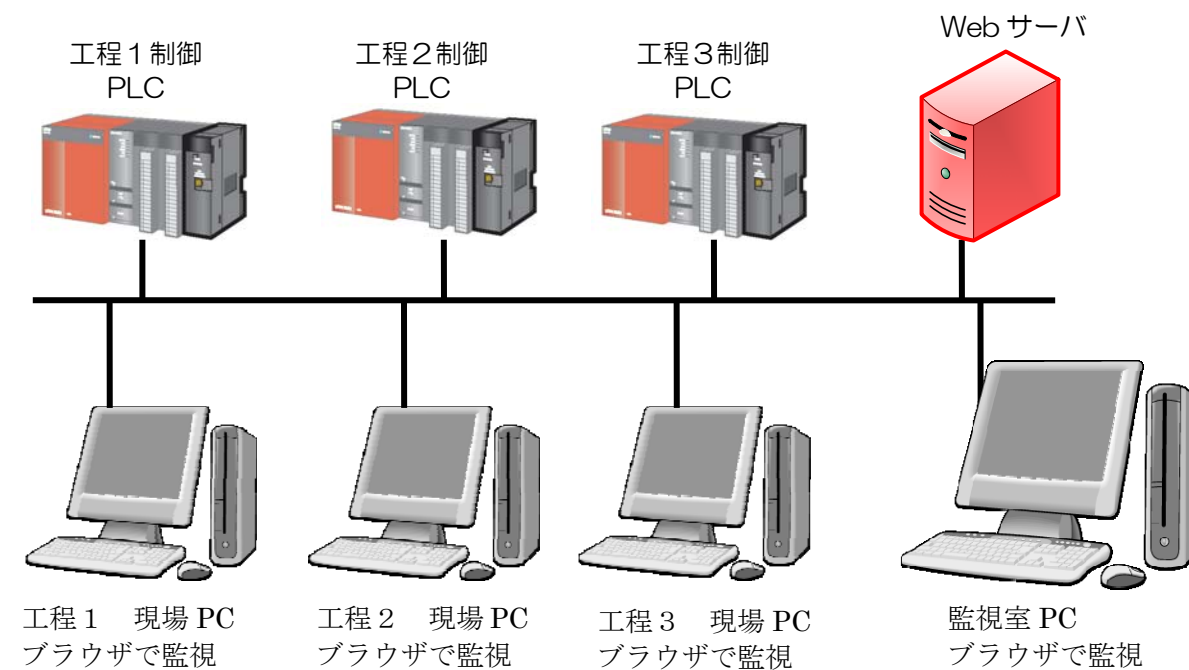
## ■ 監視制御

複数の PLC の監視制御を 1 つのシステムで構築します。これにより、必要な情報を 1 画面にまとめ、効率的な監視・制御を実現します。



- × 各工程の状態を別のシステムでみなくてはならない。
- × 保守するシステムが多すぎる（工程毎の予備器が必要）。

### 改善



- どのPCからも、全PLCの状態を監視することが可能。
- 画面を切り替えなくても、1画面で複数シーケンサを監視・制御することが可能。
- 各PCは、ブラウザで動作するため、どこの工程のPCがクラッシュしても、保守が容易。

対象 PLC：三菱電機、オムロン、横河電機、富士電機、日立製作所、松下電工、シャープ、東芝等  
※詳細な情報、他メーカーの対応については別途ご相談ください。